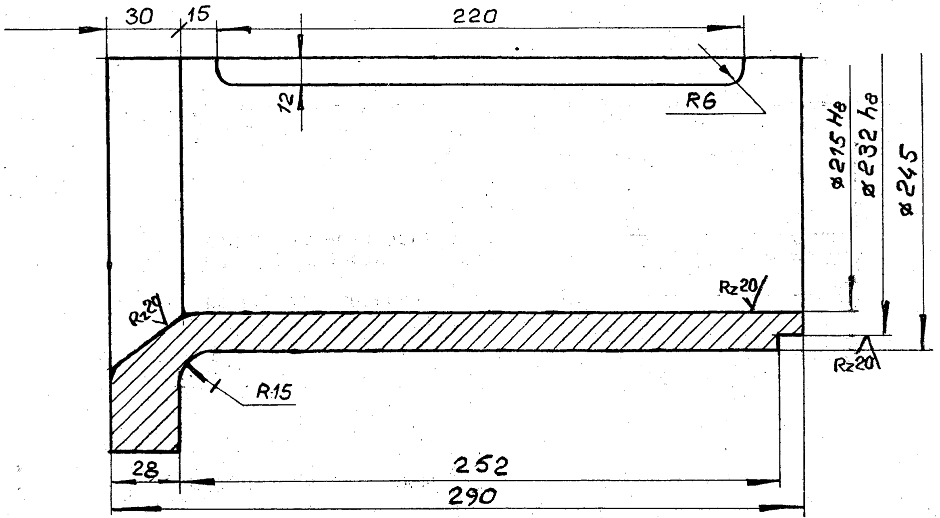
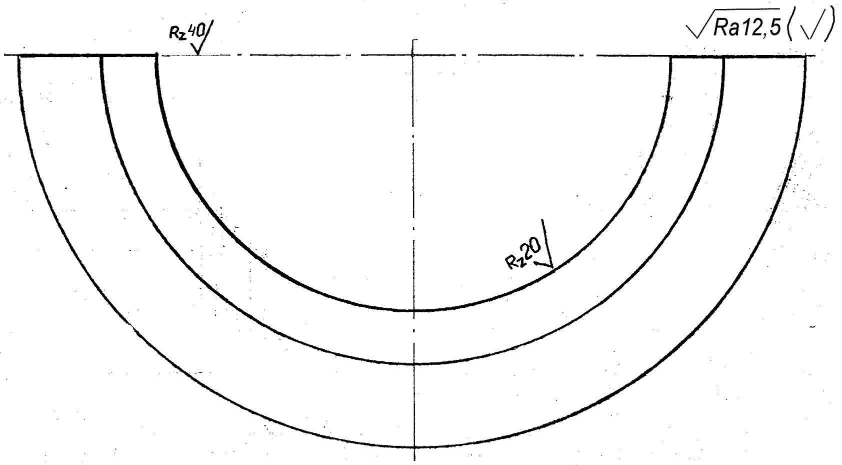
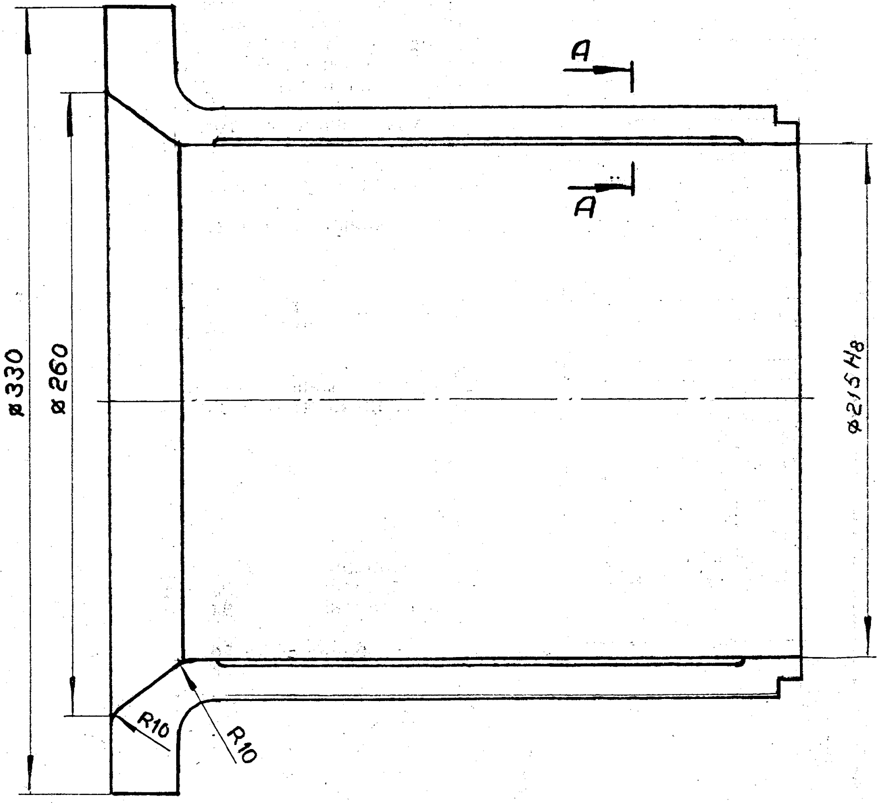
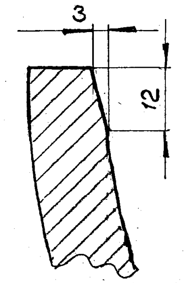

30
15
220
12
R6
ø215 H8
ø232 h8
ø245
Rz20
Rz20
Rz20
R15
28
252
290


Rz40
√Ra12,5 (√)
Rz20

А-А

М1:1


А
А
ø330
ø260
ø215 H8
R10
R10



стр$_{4,6}$ 3,8
фрез$_{4,6}$ 3,7
ток$_{4,6}$ 17,3

1. Расточку внутренних диаметров производить совместно с вкладышем нижним. (черт. № Р-0206).
2. H14, h14, +JT14/2

скопировано с коксового цеха №2

					Коксовый цех №2	Р-0207	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Вкладыш верхний.	Лит.	Масса 12,6 / Масшт. 1:2
Разраб.		Трыкова			Электровоз ЭК-14		
Провер.						Лист	Листов 1
Нач. КБ		Фоменко			Бр. ОЦСН-4-4-17-2 ГОСТ 5511-60	ОАО „Алчевсккокс"	
Нач. т.о.							
Н.контр.				4.01.			
Чертил		Лобанок		2000г.			